

DAFTAR PUSTAKA

- A, M. Derajat. Pengurangan Jumlah Cacat Produk Dengan Metode FMEA Pada *Section Forming* PT. XYZ. *Jurnal Inovisi* Volume 10 Nomor 2, 2 Oktober 2014.
- Fransiscus, H., & Rikardo, C. (2019). Perbaikan Kualitas Untuk Mengurangi Persentase Packaging Defective Di Cv. X Dengan Metode Dmaic.
- Nurhuda, F. (2018). Analisis Defect Label Produk Larutan Cap Kaki Tiga Dengan Metode Dmaic (Define Measure Analyze Improvement Control) Di Pt Anugrah Prima Printing (Doctoral Dissertation, Universitas Marcu Buana).
- Anwar, A. S., Narto, N., & Achmadi, F. (2017). Analisis Konsep Six Sigma Dan Continuous Improvement Untuk Mengeliminasi Defect Pada Produk Paper Packaging Di Pt. Xyz. *Prosiding Snst Fakultas Teknik*, 1(1).
- Purnomo, M. R. A. (2018). Analisis Risiko Kegagalan Proses Menggunakan Fuzzy-Ahp Failure Mode And Effect Analysis Dan Kaizen Method (Studi Kasus: Cv. Sogan Batik Rejodani).
- Butarbutar, R. M. P. (2017). *Analisis Perbaikan Kapabilitas Proses Untuk Minimasi Cacat Produk Cat Jenis 407 1kg Dengan Pendekatan Lean Sigma Pada Pt Multi Makmur Indah Indutri* (Doctoral Dissertation, Universitas Marcu Buana).
- Arya Rukmana, Petrus Wisnubroto. (2015) Pengendalian Kualitas Produk Dengan Pendekatan Six Sigma Dan Analisa Kaizen Serta New Seven Tools Sebagai Usaha Pengurangan Kecacatan Produk.
- Jakfar, Akhmad, Wahyu Eko Setiawan, and Ilyas Masudin. "Pengurangan Waste Menggunakan Pendekatan Lean Manufacturing." *Jurnal Ilmiah Teknik Industri* 13.1 (2014): 43-53.
- Majid, M. (2018). Identifikasi Dan Pengurangan Waste Pada Proses Produksi Minuman Herbal Instan Menggunakan Value Stream Mapping.

Gaspersz, V. "The Excecutive Guide To Implementing Lean Six Sigma ."
Jakarta : PT. Gramedia (2015).

Pande, Peter S., et.al. " The Six Sigma Way. " Yogyakarta : Andy 2000